

11. 关于落实“国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知”的说明及格式

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（厦门康乐佳运动器材有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（厦门康乐佳运动器材有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电动跑步机，型号：K162），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（电动跑步机，型号：K162）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电动跑步机，型号：K162）的（关键组件）在中国境内生产。（电动跑步机，型号：K162）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （电控轨道车，型号：K8745TP），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（电控轨道车，型号：K8745TP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电控轨道车，型号：K8745TP）的（关键组件）在中国境内生产。（电控轨道车，型号：K8745TP）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （动感单车，型号：K8938），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（动感单车，型号：K8938）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（动感单车，型号：K8938）的（关键组件）在中国境内生产。（动感单车，型号：K8938）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （磁阻风阻划船器，型号：K7195），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（磁阻风阻划船器，型号：K7195）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（磁阻风阻划船器，型号：K7195）的（关键组件）在中国境内生产。（磁阻风阻划船器，型号：K7195）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （推胸/推肩训练器，型号：K801），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（推胸/推肩训练器，型号：K801）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（推胸/推肩训练器，型号：K801）的（关键组件）在中国境内生产。（推胸/推肩训练器，型号：K801）的（关键工序）在中国境内完成。
6. （胸背飞鸟训练器，型号：K802），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路53号（1#厂房））。（胸背飞鸟训练器，型号：K802）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（胸背飞鸟训练器，型号：K802）的（关键组件）在中

国境内生产。（胸背飞鸟训练器，型号：K802）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （肱二/肱三头肌训练器，型号：K803），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（肱二/肱三头肌训练器，型号：K803）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肱二/肱三头肌训练器，型号：K803）的（关键组件）在中国境内生产。（肱二/肱三头肌训练器，型号：K803）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （高低拉训练器，型号：K804），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（高低拉训练器，型号：K804）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高低拉训练器，型号：K804）的（关键组件）在中国境内生产。（高低拉训练器，型号：K804）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （辅助引体向上训练器，型号：K805），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（辅助引体向上训练器，型号：K805）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（辅助引体向上训练器，型号：K805）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助引体向上训练器，型号：K805）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （背腹肌训练器，型号：K806），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（背腹肌训练器，型号：K806）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（背腹肌训练器，型号：K806）的（关键组件）在中国境内生产。（背腹肌训练器，型号：K806）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （股二/股四头肌训练器，型号：K807），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（股二/股四头肌训练器，型号：K807）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（股二/股四头肌训练器，型号：K807）的（关键组件）在中国境内生产。（股二/股四头肌训练器，型号：K807）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （内外展腿训练器，型号：K808），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（内外展腿训练器，型号：K808）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（内外展腿训练器，型号：K808）的（关键组件）在中国境内生产。（内外展腿训练器，型号：K808）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （深蹲训练器，型号：K714），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为

（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（深蹲训练器，型号：K714）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（深蹲训练器，型号：K714）的（关键组件）在中国境内生产。（深蹲训练器，型号：K714）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （史密斯机，型号：K710），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（史密斯机，型号：K710）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（史密斯机，型号：K710）的（关键组件）在中国境内生产。（史密斯机，型号：K710）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （小飞鸟训练器，型号：K016），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（小飞鸟训练器，型号：K016）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（小飞鸟训练器，型号：K016）的（关键组件）在中国境内生产。（小飞鸟训练器，型号：K016）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （哑铃平凳，型号：K702），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（哑铃平凳，型号：K702）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（哑铃平凳，型号：K702）的（关键组件）在中国境内生产。（哑铃平凳，型号：K702）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （可调哑铃椅，型号：K703），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（可调哑铃椅，型号：K703）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（可调哑铃椅，型号：K703）的（关键组件）在中国境内生产。（可调哑铃椅，型号：K703）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （推肩椅，型号：K701），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（推肩椅，型号：K701）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（推肩椅，型号：K701）的（关键组件）在中国境内生产。（推肩椅，型号：K701）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （二头肌架，型号：K005），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（二头肌架，型号：K005）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（二头肌架，型号：K005）的（关键组件）在中国境内生产。（二头肌架，型号：K005）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （哑铃架，型号：K013），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（哑铃架，型号：K013）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（哑铃架，型号：K013）的（关键组件）在中国境内生产。（哑铃架，型号：K013）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （哑铃，型号：K-YL），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（哑铃，型号：K-YL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（哑铃，型号：K-YL）的（关键组件）在中国境内生产。（哑铃，型号：K-YL）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （杠铃片，型号：K-GL），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（杠铃片，型号：K-GL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（杠铃片，型号：K-GL）的（关键组件）在中国境内生产。（杠铃片，型号：K-GL）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （杠铃杆 2.2m，型号：X.S.007D），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（杠铃杆 2.2m，型号：X.S.007D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（杠铃杆 2.2m，型号：X.S.007D）的（关键组件）在中国境内生产。（杠铃杆 2.2m，型号：X.S.007D）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （拉伸训练器，型号：K056），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（拉伸训练器，型号：K056）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（拉伸训练器，型号：K056）的（关键组件）在中国境内生产。（拉伸训练器，型号：K056）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （罗马凳，型号：K704），生产厂为（厦门康乐佳运动器材有限公司），厂址为（厦门市同安区同明路 53 号（1#厂房））。（罗马凳，型号：K704）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（罗马凳，型号：K704）的（关键组件）在中国境内生产。（罗马凳，型号：K704）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （墙壁式肋木架，型号：ZX-WA1），生产厂为（浙江正星健身器有限公司），厂址为（海宁市长安镇（农发区）新兴路 25 号）。（墙壁式肋木架，型号：ZX-WA1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙壁式肋木架，型号：ZX-WA1）的（关键组件）在中国境内生产。（墙壁式肋木架，型号：ZX-WA1）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （置物架，规格：1.5m 长），生产厂为（上海实邦货架有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇永联村 2052 号 113 室）。（置物架，规格：1.5m 长）的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）。（置物架，规格：1.5m 长）的（关键组件）在中国境内生产。

（置物架，规格：1.5m 长）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （壶铃套装，型号：X.S.013），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（壶铃套装，型号：X.S.013）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（壶铃套装，型号：X.S.013）的（关键组件）在中国境内生产。（壶铃套装，型号：X.S.013）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （健身药球，型号：X.C.002），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（健身药球，型号：X.C.002）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（健身药球，型号：X.C.002）的（关键组件）在中国境内生产。（健身药球，型号：X.C.002）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （静音腹肌轮），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（静音腹肌轮）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（静音腹肌轮）的（关键组件）在中国境内生产。（静音腹肌轮）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （俯卧撑支架，规格：S 型），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（俯卧撑支架，规格：S 型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（俯卧撑支架，规格：S 型）的（关键组件）在中国境内生产。（俯卧撑支架，规格：S 型）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （战绳，型号：X.S.006A），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（战绳，型号：X.S.006A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（战绳，型号：X.S.006A）的（关键组件）在中国境内生产。（战绳，型号：X.S.006A）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （半圆 BOSU 球，型号：X.B.001A），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（半圆 BOSU 球，型号：X.B.001A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例)。(半圆 BOSU 球, 型号: X.B.001A)的(关键组件)在中国境内生产。(半圆 BOSU 球, 型号: X.B.001A)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (平衡板, 规格: 木质), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(平衡板, 规格: 木质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(平衡板, 规格: 木质)的(关键组件)在中国境内生产。(平衡板, 规格: 木质)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (瑜伽垫, 规格: TPE 双层), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(瑜伽垫, 规格: TPE 双层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(瑜伽垫, 规格: TPE 双层)的(关键组件)在中国境内生产。(瑜伽垫, 规格: TPE 双层)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (吊式沙袋, 型号: X.S.009), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(吊式沙袋, 型号: X.S.009)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(吊式沙袋, 型号: X.S.009)的(关键组件)在中国境内生产。(吊式沙袋, 型号: X.S.009)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (单折式乒乓球台, 型号: T2023), 生产厂为(上海红双喜股份有限公司), 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(单折式乒乓球台, 型号: T2023)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单折式乒乓球台, 型号: T2023)的(关键组件)在中国境内生产。(单折式乒乓球台, 型号: T2023)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (乒乓球发球机, 型号: W1), 生产厂为(上海红双喜股份有限公司), 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球发球机, 型号: W1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乒乓球发球机, 型号: W1)的(关键组件)在中国境内生产。(乒乓球发球机, 型号: W1)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (乒乓球, 型号: CD40A), 生产厂为(上海红双喜股份有限公司), 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球, 型号: CD40A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乒乓球, 型号: CD40A)的(关键组件)在中国境内生产。(乒乓球, 型号: CD40A)的(关键工序)在中国境内完成。

40. （乒乓球拾球器，规格：伸缩式），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（乒乓球拾球器，规格：伸缩式）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乒乓球拾球器，规格：伸缩式）的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球拾球器，规格：伸缩式）的（关键工序）在中国境内完成。
41. （台球桌，规格：中式 8 球），生产厂为（九江爵士体育用品有限公司），厂址为（江西省九江市庐山市华林镇吉山村莲花庄 28 号）。（台球桌，规格：中式 8 球）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（台球桌，规格：中式 8 球）的（关键组件）在中国境内生产。（台球桌，规格：中式 8 球）的（关键工序）在中国境内完成。
42. （篮球架，型号：JNE-1007 定制），生产厂为（山东吉诺尔体育器材有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区枣园镇工业园金德路与蒙山二路交汇处向西 100 米路北）。（篮球架，型号：JNE-1007 定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（篮球架，型号：JNE-1007 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（篮球架，型号：JNE-1007 定制）的（关键工序）在中国境内完成。
43. （羽毛球柱，规格：ABS 黄色），生产厂为（山东吉诺尔体育器材有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区枣园镇工业园金德路与蒙山二路交汇处向西 100 米路北）。（羽毛球柱，规格：ABS 黄色）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（羽毛球柱，规格：ABS 黄色）的（关键组件）在中国境内生产。（羽毛球柱，规格：ABS 黄色）的（关键工序）在中国境内完成。
44. （练功镜子安装，规格：银镜），生产厂为（永城市喻永鑫玻璃有限公司），厂址为（河南省商丘市永城市东城区时代城西湖春天 s4 幢 3# 一楼步行街 27 号）。（练功镜子安装，规格：银镜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（练功镜子安装，规格：银镜）的（关键组件）在中国境内生产。（练功镜子安装，规格：银镜）的（关键工序）在中国境内完成。
45. （练功杆安装，型号：JNE-BG02），生产厂为（山东吉诺尔体育器材有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区枣园镇工业园金德路与蒙山二路交汇处向西 100 米路北）。（练功杆安装，型号：JNE-BG02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（练功杆安装，型号：JNE-BG02）的（关键组件）在中国境内生产。（练功杆安装，型号：JNE-BG02）的（关键工序）在中国境内完成。
46. （橡胶楼地面新做（羽毛球活动地胶），型号：水晶砂 5mm 定制），生产厂为（河北

澳体塑胶制品有限公司)，厂址为（河北省石家庄市长安区东大街3号国际博览中心2楼）。

（橡胶楼地面新做（羽毛球活动地胶），型号：水晶砂5mm定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（橡胶楼地面新做（羽毛球活动地胶），型号：水晶砂5mm定制）的（关键组件）在中国境内生产。（橡胶楼地面新做（羽毛球活动地胶），型号：水晶砂5mm定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （橡胶楼地面新做（篮球场），型号：枫木纹5mm定制），生产厂为（河北澳体塑胶制品有限公司），厂址为（河北省石家庄市长安区东大街3号国际博览中心2楼）。（橡胶楼地面新做（篮球场），型号：枫木纹5mm定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（橡胶楼地面新做（篮球场），型号：枫木纹5mm定制）的（关键组件）在中国境内生产。（橡胶楼地面新做（篮球场），型号：枫木纹5mm定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （橡胶楼地面新做（活动室及健身房），型号：宝石纹5mm定制），生产厂为（河北澳体塑胶制品有限公司），厂址为（河北省石家庄市长安区东大街3号国际博览中心2楼）。（橡胶楼地面新做（活动室及健身房），型号：宝石纹5mm定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（橡胶楼地面新做（活动室及健身房），型号：宝石纹5mm定制）的（关键组件）在中国境内生产。（橡胶楼地面新做（活动室及健身房），型号：宝石纹5mm定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 厦门康乐佳运动器材有限公司

日期： 2026 年 2 月 11 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。